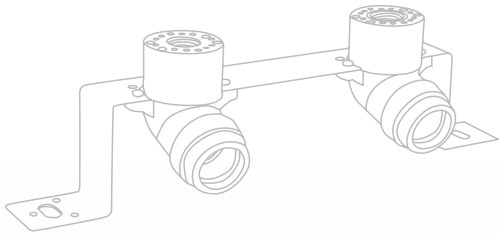


애강 수전구

원형수전박스 / 황동



Creating Better Life



HISTORY

Challenge to the World, Create the Future!

- 2015 08 애강 총주산공장 준공 대지 42,000평, 건평 22,000평
- 2014 07 태광실업으로 최대주주 변경
- 2013 07 북경대한애강(유) 설립
- 2012 06 브라질 규격인증 ABNT 획득
- 2011 12 매출 1,823억 달성
- 11 7천만불 수출탑 수상
- 11 KC마크 획득
- 2010 12 매출 1,810억 달성
- 01 뉴에코연결구 출시
- 2009 12 매출 1,274억 달성
- 11 5천만불 수출탑 수상(대통령상)
- 02 KFI인증(CPVC제품승인 - 한국소방산업기술원)
- 2008 10 환경기술인상 수상(환경부장관상)
- 10 비철금속 재활용업체 리메텍 인수합병
- 09 사명변경[(주)애강에서 (주)애강리메텍으로 변경]
- 2007 03 부품소재 신뢰성 인증(PB관)
- 01 고효율 인증
- 2006 11 이노비즈 인증(기술혁신형 중소기업)
- 04 코스닥재상장(국내최초)
- 2005 12 매출 592억 달성
- 07 사명변경 [(주)에이콘에서 (주)애강으로 변경]

- 2004 12 매출 543억 달성
- 08 러시아 GOST-R 인증 획득
- 07 에이콘 기술연구소 설립
- 2003 12 매출 453억 달성(4년연속 매출 20% 이상증가)
- 11 ISO9002 인증에서 ISO9001 인증으로 변경
- 1999 10 에이콘 제2공장 준공 대지 5,800평, 건평 3,000평
- 07 PB KS표시허가 획득 KS M3363
- 01 수출지원대상 업체 지정
- 1998 09 중국국가 화학 건축자재 측정중심 인증 CMA획득
- 05 이중관 해더공법 국내 첫 소개
- 1997 04 KT Mark PB분배기 인증획득
- 02 오링(O-ring) 영국수도협회 인증 WRc획득
- 01 백오십만세대 에이콘 PB배관재 납품
- 1996 12 대한주택공사 에이콘 온수분배기 신자재 채택
- 1995 11 ISO9002 인증 획득
- 01 대한주택공사 에이콘 PB파이프 신자재 채택
- 1993 12 PB분배기 품질보증 Q-MARK 획득
- 1990 10 에이콘 제1공장 준공 대지 4,300평, 건평 2,000평
- 01 법인설립



Always be Innovative. 청년기업 애강리메텍의 정신입니다.

안녕하십니까?

(주)애강리메텍은 1990년 창립 이래, 고객이 요구하는 양질의 배관재를 생산, 보급하며 오직 국내 배관재 시장의 발전을 위하여 쉬지 않고 달려왔습니다.

또한 자체 기술력으로 C-PVC 배관 시스템 생산에 성공하여 국내 소방 스프링클러 배관재의 획기적인 전환을 도모했습니다. 이에 만족하지 않고 앞으로도 지속적인 제품개발 및 시장확대에 더욱 힘써 아파트, 공동 주택 시장뿐만 아니라 일반 주거용 건물 및 사무용 빌딩에도 적용을 확대할 수 있도록 하겠습니다.

2014년 7월 태광실업 그룹의 일원이 되어 새롭게 도약하고 발전할 수 있는 발판을 마련하였으며, 앞으로도 국내 건축자재 시장의 선두기업으로서 고객 여러분의 발전을 위해 최선의 품질관리와 한발 앞선 제품으로 고객 여러분의 만족을 위해 최선을 다하겠습니다.

**Make it Green
for Green consumer!**

RESEARCH & DEVELOPMENT

Challenge to the World, Create the Future!

애강리메텍의 과감한 기술 개발 투자
 납품실적으로 고객들에게 인정받고 있습니다.



품질경영시스템 인증서



KS 인증서



위생안전기준 인증서



INNOBIZ 회원증



KFI 인증서



품질보증업체 지정서



고효율 인증서



CMA 인증서



GOST-R 인증서(러시아)



ABNT 인증서(브라질)



충추신공장 전경



충추신공장 관리동



생산설비 | 압출라인(PB)



생산설비 | 압출라인(C-PVC)



생산설비 | 사출라인



자재적재

Features of PB

Challenge to the World, Create the Future!

KS 2003년판(ISO규격)

구분	호칭경	연결구	부속류				
			캡	오링	와사	그랩링	슬리브
2003년판	12, 16, 20, 25, 32mm	 <ol style="list-style-type: none"> 제품 외경밀단에는 락장치가 설치 데이트마크핀 (년도표시) 	 <ol style="list-style-type: none"> 제품 내경부위 끝단에 락장치 설치 제품외경 각인에는 데이트마크핀이 각인 캡 색상 연두색, 황색 	 <p>※ 기존 색상과 통일함(ASTM과 ISO 오링 혼용을 절대 금함)</p>	 <ol style="list-style-type: none"> 와사 색상 연두색 ※ 단 16mm 연결구는 기존 1/2"와사 사용 	 <p>※ 25mm 모양은 기존과 동일</p>	 <ol style="list-style-type: none"> 슬리브 색상 빨강 플라스틱 소재 (NORYL, STS)

주의사항 : 1. 구 KS 제품 및 타사업체 제품에 혼용금지 2. 타재질 파이프와 혼용금지

현장 부적합 발생 유형 및 원인 대처방법

부적합 유형	현상	원인 및 대처방법
누수발생	1. 파이프 표면에 흡집 발생으로 누수 (미세하게 누수되며 누수와 정지가 반복된다)	▶ 파이프를 끌거나 이물질(모래 등)이 표면에 박혀 오링이 기밀을 유지해주지 못함 - 파이프가 굽히거나 꺾이지 않도록 취급 운반시 주의한다.
	2. 오링과 파이프 사이에 이물질이 끼어 있다.	▶ 오링에는 윤활유가 발라져 있어 머리카락이나 각종 오염물이 붙어 누수 발생. - 작업 주변을 청결히 하고 연결구에 이물질이 붙어있나 작업전 사전 확인한다.
	3. 오링이 찢어져 있다.	▶ 파이프 절단시 전용 컷타기를 사용치 않고 톱이나 기타 도구를 이용하여 절단시에는 파이프 끝이 날카로워져 오링 파손으로 누수 - 전용 컷타기 사용 ▶ 역배관시 연결구 끝단부위와 캡사이에 오링이 눌러 찢김 - 재조립시 주의 요망
	4. 연결고에서 직접적으로 파이프 밴딩각이 크다.	▶ 직접적인 밴딩각을 주게 되면 오링에서의 누수 발생 - 정확한 연결구 사용
그랩링 이탈	1. 그랩링의 편심 발생	▶ 재사용에 의한 그랩링 이탈 - 한번 사용한 그랩링은 폐기 조치 ▶ 캡을 풀고 파이프 삽입 시 이탈 - 캡은 손조임으로 조인 후 파이프 삽입 ▶ 역배관에 의한 이탈 - 부속부터 밀어 넣은 후 차후 캡체결
	2. 그랩링 삽입 자국이 남아있지 않다.	▶ 2단 삽입이 되지 않고 오링까지만 파이프 삽입 - 파이프 삽입 마크 활용
	3. 서포트 슬리브 미삽입	▶ 파이프를 잡아 주지 못하고 이탈 - 반드시 서포트슬리브 삽입 확인
파이프 파괴 및 파열	1. 파열된 부위가 하얗게 늘린 자국이 보인다.	▶ 보일러 이상 과열로 인해 스팀이 발생되어 파이프 파열(녹는점 -126°C) - 보일러 및 순간 가열기 점검(근본적인 원인 미제거 시 재발생 우려가 높음)
	2. 파이프가 칼로 자른 듯이 길게 파괴되어 있다.	▶ 수압이 가해진 상태에서 파이프 충격시 수압으로 인해 확산되면서 발생 - 배관 후 수압 시험 시 외부 충격에 철저히 대비할 것 ▶ 외부 온도가 낮은 동절기에 충격 및 지나친 물림으로 파이프 파괴(동파 여부 확인) - 낮은 온도에서는 파이프가 충격에 취약하므로 취급에 주의
	3. 파이프가 녹아 파열	▶ 응집불동, 담뱃불 등 기타 화기로 인해 파이프가 녹아 파열 - 파이프는 화학 제품임에 따라 직접적인 열에 매우 취약하므로 타 공정 진행시 주의가 필요
	4. 파이프가 일부 부풀면서 파괴	▶ 게이지 고장, 수압 모터에서의 급작스런 조작으로 워터햄머 발생하여 파괴 - 게이지가 '0'점에 정확하게 떨어져 있으나 확인하고 순간적인 워터햄머가 발생할 수 있는 모타는 가급적 사용하지 말 것(용량이 큰 압력 게이지 사용) ▶ PB파이프 연결구는 석유화학계열(경유, 등유) 물질에 접촉될 경우 경화현상(물성변화), 침식현상(제품이 갈라짐)이 발생 - 시공전후 배관근처에 석유화학물질이 접촉되지 않도록 특히 주의
	5. 배관 내 · 외면 크랙 발생	▶ PB배관소재는 금속의 녹이 접촉할 경우 금속 물질에 의한 라디칼 생성으로 갈라짐 현상이 발생함 - 녹이 발생하는 물질(예: 결속선 등)을 PB배관소재에 직접 접촉하여 시공하지 않도록 주의
	6. 배관 및 연결구 침식	▶ 염분(NaCl)이 포함되어 있는 물과 직접 접촉하여 시공하지 않도록 주의(예: 해수탕)

원형수전박스 수전구

Challenge to the World, Create the Future!

※ 현장의 여건에 맞게 수전간격 및 높이 주문제작 가능

단구

양구



01 - 자 단구 15°K



총높이(H)	바디(H)	황동(H)
15mm	15mm	0mm

02 □ 자 단구 15°K



총높이(H)	바디(H)	황동(H)
15mm	15mm	0mm

03 - 자 양구 15°K



총높이(H)	바디(H)	황동(H)
15mm	15mm	0mm

04 □ 자 양구 15°K



총높이(H)	바디(H)	황동(H)
15mm	15mm	0mm

05 - 자 단구 15°K



총높이(H)	바디(H)	황동(H)
30mm	15mm	15mm

06 □ 자 단구 15°K



총높이(H)	바디(H)	황동(H)
30mm	15mm	15mm

07 - 자 양구 15°K



총높이(H)	바디(H)	황동(H)
30mm	15mm	15mm

08 □ 자 양구 15°K



총높이(H)	바디(H)	황동(H)
30mm	15mm	15mm

09 - 자 단구 15°K



총높이(H)	바디(H)	황동(H)
30mm	30mm (연장형)	0mm

10 □ 자 단구 15°K



총높이(H)	바디(H)	황동(H)
30mm	30mm (연장형)	0mm

11 - 자 양구 15°K



총높이(H)	바디(H)	황동(H)
30mm	30mm (연장형)	0mm

12 □ 자 양구 15°K



총높이(H)	바디(H)	황동(H)
30mm	30mm (연장형)	0mm

13 - 자 단구 15°K



총높이(H)	바디(H)	황동(H)
40mm	15mm	25mm

14 □ 자 단구 15°K



총높이(H)	바디(H)	황동(H)
40mm	15mm	25mm

15 - 자 양구 15°K



총높이(H)	바디(H)	황동(H)
40mm	15mm	25mm

16 □ 자 양구 15°K



총높이(H)	바디(H)	황동(H)
40mm	15mm	25mm

※ 현장의 여건에 맞게 수전간격 및 높이 주문제작 가능

단구

17 -자 단구 40°K



총높이(H)	바디(H)	황동(H)
5mm	5mm (블럭형)	0mm

18 □자 단구 40°K



총높이(H)	바디(H)	황동(H)
5mm	5mm (블럭형)	0mm

21 -자 단구 40°K



총높이(H)	바디(H)	황동(H)
15mm	15mm	0mm

22 □자 단구 40°K



총높이(H)	바디(H)	황동(H)
15mm	15mm	0mm

25 -자 단구 40°K



총높이(H)	바디(H)	황동(H)
30mm	15mm	15mm

26 □자 단구 40°K



총높이(H)	바디(H)	황동(H)
30mm	15mm	15mm

29 -자 단구 40°K



총높이(H)	바디(H)	황동(H)
30mm	30mm (블럭형)	0mm

30 □자 단구 40°K



총높이(H)	바디(H)	황동(H)
30mm	30mm (블럭형)	0mm

양구

19 -자 양구 40°K



총높이(H)	바디(H)	황동(H)
5mm	5mm (블럭형)	0mm

20 □자 양구 40°K



총높이(H)	바디(H)	황동(H)
5mm	5mm (블럭형)	0mm

23 -자 양구 40°K



총높이(H)	바디(H)	황동(H)
15mm	15mm	0mm

24 □자 양구 40°K



총높이(H)	바디(H)	황동(H)
15mm	15mm	0mm

27 -자 양구 40°K



총높이(H)	바디(H)	황동(H)
30mm	15mm	15mm

28 □자 양구 40°K



총높이(H)	바디(H)	황동(H)
30mm	15mm	15mm

31 -자 양구 40°K



총높이(H)	바디(H)	황동(H)
30mm	30mm (블럭형)	0mm

32 □자 양구 40°K



총높이(H)	바디(H)	황동(H)
30mm	30mm (블럭형)	0mm

원형수전박스 수전구

Challenge to the World, Create the Future!

※ 현장의 여건에 맞게 수전간격 및 높이 주문제작 가능

단구

양구

33 - 자 단구 40°K PC



총높이(H)	바디(H)	황동(H)
40mm	15mm	25mm

34 □ 자 단구 40°K PC



총높이(H)	바디(H)	황동(H)
40mm	15mm	25mm

35 - 자 양구 40°K PC



총높이(H)	바디(H)	황동(H)
40mm	15mm	25mm

36 □ 자 양구 40°K PC



총높이(H)	바디(H)	황동(H)
40mm	15mm	25mm

37 - 자 단구 15°K PC



총높이(H)	바디(H)	황동(H)
15mm	15mm	0mm <small>(카본네이트 재질)</small>

38 □ 자 단구 15°K PC



총높이(H)	바디(H)	황동(H)
15mm	15mm	0mm <small>(카본네이트 재질)</small>

39 - 자 양구 15°K PC



총높이(H)	바디(H)	황동(H)
15mm	15mm	0mm <small>(카본네이트 재질)</small>

40 □ 자 양구 15°K PC



총높이(H)	바디(H)	황동(H)
15mm	15mm	0mm <small>(카본네이트 재질)</small>

41 - 자 단구 15°



총높이(H)	바디(H)	황동(H)
15mm	15mm	0mm

42 □ 자 단구 15°



총높이(H)	바디(H)	황동(H)
15mm	15mm	0mm



43 - 자 양구 15°



총높이(H)	바디(H)	황동(H)
15mm	15mm	0mm

44 □ 자 양구 15°



총높이(H)	바디(H)	황동(H)
15mm	15mm	0mm

45 - 자 단구 15°



총높이(H)	바디(H)	황동(H)
40mm	15mm	25mm

46 □ 자 단구 15°



총높이(H)	바디(H)	황동(H)
40mm	15mm	25mm

47 - 자 양구 15°



총높이(H)	바디(H)	황동(H)
40mm	15mm	25mm

48 □ 자 양구 15°



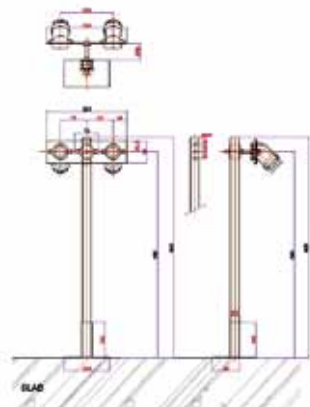
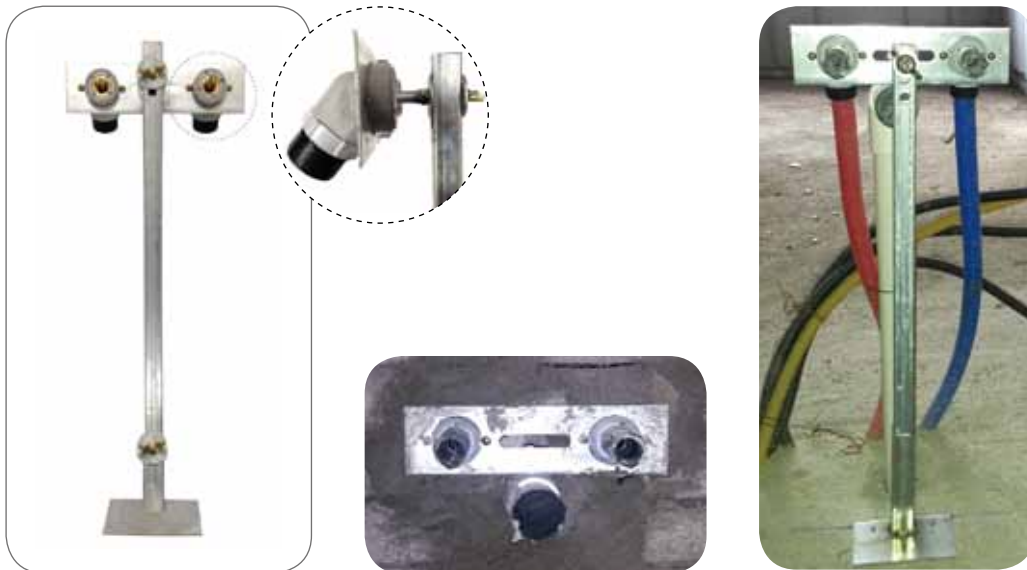
총높이(H)	바디(H)	황동(H)
40mm	15mm	25mm

전진 수전구 고정대

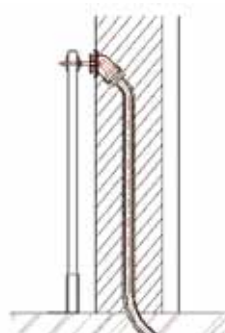
Challenge to the World, Create the Future!

※ 현장의 여건에 맞게 수전간격 및 높이 주문제작 가능

- 1 **인건비 절감** : 기존 수전구 설치시 용접작업에서 조립방식으로 변경
자재비 절감 : 고정대 재사용 가능
시공편리 : 사춤공간의 절대적인 감소, 수전구 상하좌우 조절가능
- 2 **규격** : 높이 대(1,050), 중(590), 소(260) - 자유치 제작가능
- 3 **설치장소** : 화장실 수전, 세탁기/발코니/손빨래 수전 등 조적부위 이중배관
- 4 **특징**
 - 높이조절 가능 : 지지대 상부와 고정대 원형 홈 타공하여 높이조절 가능(5cm)
 - 좌우조절 가능 : 수전구 중앙 가로 홈 타공하여 좌우조절 가능(5cm)
 - 원형수전박스 각도 조절 가능 : 원형수전박스 수전구는 15도, 45도 제작가능(주문시)



제품도



측면시공도

※특허출원 중

황동 수전구

Challenge to the World, Create the Future!

※ 현장의 여건에 맞게 수전간격 및 높이 주문제작 가능

단구

양구

01 - 자 단구 F발브소켓

02 □ 자 단구 F발브소켓



황동(H) 15mm

황동(H) 15mm

03 - 자 양구 F발브소켓

04 □ 자 양구 F발브소켓



황동(H) 15mm

황동(H) 15mm

05 - 자 단구 F발브소켓

06 □ 자 단구 F발브소켓



황동(H) 30mm

황동(H) 30mm

07 - 자 양구 F발브소켓

08 □ 자 양구 F발브소켓



황동(H) 30mm

황동(H) 30mm

09 - 자 단구 수전엘보

10 □ 자 단구 수전엘보



황동(H) 15mm

황동(H) 15mm

11 - 자 양구 수전엘보

12 □ 자 양구 수전엘보



황동(H) 15mm

황동(H) 15mm

13 - 자 단구 수전엘보

14 □ 자 단구 수전엘보



황동(H) 30mm

황동(H) 30mm

15 - 자 양구 수전엘보

16 □ 자 양구 수전엘보



황동(H) 30mm

황동(H) 30mm

※ 현장의 여건에 맞게 수전간격 및 높이 주문제작 가능

단 구

17 - 자 단구 수전엘보 45°



황동(H) 30mm

18 □ 자 단구 수전엘보 45°



황동(H) 30mm

21 - 자 단구 수전티



황동(H) 15mm

22 □ 자 단구 수전티



황동(H) 15mm

25 - 자 단구 수전티



황동(H) 30mm

26 □ 자 단구 수전티



황동(H) 30mm

양 구

19 - 자 양구 수전엘보 45°



황동(H) 30mm

20 □ 자 양구 수전엘보 45°



황동(H) 30mm

23 - 자 양구 수전티



황동(H) 15mm

24 □ 자 양구 수전티



황동(H) 15mm

27 - 자 양구 수전티



황동(H) 30mm

28 □ 자 양구 수전티



황동(H) 30mm

황동 이음관

Challenge to the World, Create the Future!

이음관



M발브소켓

16mm | 20mm | 25mm | 32mm



이형M발브소켓

20mm x 1/2PT | 25mm x 3/4PT



F발브소켓

16mm | 20mm | 25mm | 32mm



이형F발브소켓

20mm x 1/2PT | 25mm x 3/4PT



M수전엘보

16mm | 20mm | 25mm



수전엘보

16mm | 20mm | 25mm



수전엘보(앞날개)

16mm



이경수전엘보

20mm x 1/2P



장수전엘보

16mm



장수전엘보(앞날개)

16mm



이중관장수전육각엘보(조적)

16mm



마감장수전엘보4P

16mm



이중관장수전엘보(3P)

16mm



수전엘보4P

16mm



W.P.E - short

16mm



M수전티

16mm

이음관



• 수전티
16mm



• 수전티(앞날개)
16mm



• 수전티(뒷날개)
16mm



• 수전BRT
20mm x 20mm x 1/2PT



• 수전티(육각)
16mm



• 장수전티
16mm



• 장수전티(앞날개)
16mm



• 이중관장수전티(앞날개)
16mm(2P)



• 마감장수전티(4P)
16mm



• 수전엘보 날개 45도
20mm



• 황동레듀샤
20mm x 16SPT



• M볼밸브(나비)
16mm | 20mm



• M볼밸브(핸들)
16mm | 20mm



• F볼밸브(핸들)
16mm | 20mm



• 링조인트M볼브소켓
25mm



• 링조인트 소켓
16mm



• CM아답타
16mm | 20mm | 25mm



• CF아답타
16mm | 20mm | 25mm

원형 수전박스

Challenge to the World, Create the Future!

15° / 40° / 45°



이중관수전엘보 15° / 40°(K)

15°	16mm(기본, 15mm, 25mm)
40°	16mm(기본, 15mm, 25mm)



원형수전박스 15° / 40°(K)

15°	16mm(기본, 15mm, 25mm)
40°	16mm(기본, 15mm, 25mm)



원형수전박스 15° / 40°(K) PC

15°	16mm(기본, 15mm, 25mm)
40°	16mm(기본, 15mm, 25mm)



이중관수전엘보 15°

16mm
16mm(25mm)



원형수전박스 15°

기본, 25mm



원형수전박스 15°(K) 적

15mm
25mm



원형수전박스 40°(K) 청

15mm
25mm



ㄷ자 양구 원형수전박스15° (K) 적



ㄷ자 양구 원형수전박스40° (K) 청

15° / 20mm



원형수전박스 15°

20mm



이중관 15° 수전엘보

20mm



거푸집 & 수전마개

15A 장(25mm)	15A 단(15mm)	20A(회색/검은색)
-------------	-------------	-------------

Double Piping Geader System

Challenge to the World, Create the Future!

이중관 헤더공법 시공 개요도



▶ 이중관 시공 직전 바닥 철근 작업 (상부근, 하부근)을 완료합니다.



▶ 배관은 상부근과 하부근 사이에 배관하고 상부근 하부에 결속하고 지지관에 유지 (직관 : 500mm 곡관 : 300mm)
▶ 옹벽부위시공시 하부관에 CD관 결속
▶ 현장상황에 따라 CD관 매설 후 FS관 삽입 후 매설
▶ 급수분배기 위치에 배관 고정대 설치



▶ 이중관 시공이 끝난 후 바닥 콘크리트 타설 전 철근 상태 점검



▶ 옹벽과 조적의 시공 방법에 맞추어 수전 전 철근 상태 점검



▶ 옹벽과 조적에 맞추어 수전 Box를 시공하고 동파방지를 내부로 위해 외기와 접하는 부위는 CD관에 10t 보온을 하고 300mm이상 보온 하야 한다.



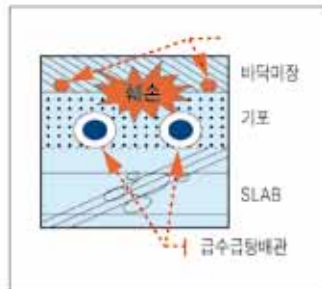
▶ 조적에 맞추어 수전 Box를 시공한다



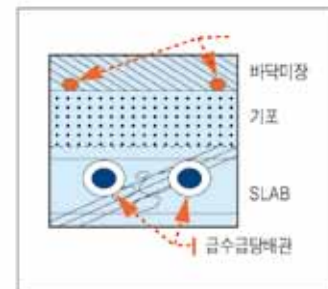
▶ 온·냉수 구분하여 급수분배기를 설치 및 시공한다.
▶ 급수분배기 하부 PB관에 5t 보온한다.
▶ 시공완료 후 수압테스트 실시



▶ 내부 인테리어 시공과 함께 보일러와 수전을 설치하여 급수가 이루어집니다.



슬라브 상부 노출배관



슬라브 매립 이중배관



AIKANG REMETECH

AIKANG REMETECH 

서울 사무소 서울시 서초구 강남대로 202 (양재동) 모산빌딩 4층 Tel : (02)578-8131 Fax : (02)577-0617

본사 및 공장 충청북도 충주시 중앙탑면 기업도시로 422 Tel : (043)723-2007 Fax : (043)723-2008

본 제품의 규격은 품질개선을 위하여 예고없이 변경될 수 있으므로 제품구입시 문의 바랍니다. 2015. 07